ADDINOVA
MATERIALS. INNOVATION. FUTURE.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ · TDS

AddiNova PC/PET-5CF

Угленаполненный PC/PET-филамент для FDM-печати

ВНЕШНИЙ ВИД

Нить диаметром 1,75 мм

УПАКОВКА

Филамент на катушке

5 %	7000 МПа	130 МПа
углеродное волокно	модуль упругости при изгибе, ≥	прочность при разрыве, ≥

Описание продукта

PC/PET-5CF - нить для FDM-печати на основе смеси поликарбоната (PC) и полиэтилентерефталата (PET), армированной 5% короткого углеродного волокна. Смесь PC и PET сочетает высокую прочность, ударную вязкость и термостойкость. Углеволокно повышает жёсткость, снижает усадку и улучшает размерную стабильность при печати. Материал предназначен для технических изделий, где важны прочность и точность геометрии.

Цвет: чёрный.

Ключевые особенности

• **Прочность и жёсткость.** Смесь PC/PET с 5% углеволокна обеспечивает высокий модуль упругости и прочность при растяжении.

• **Термостойкость.** Сохранение механических свойств при 120-130 °C; кратковременный нагрев до 140 °C.

• **Размерная стабильность.** Углеволокно снижает усадку и коробление, повышая точность геометрии.

• **Ударная вязкость.** Поликарбонатная матрица обеспечивает поглощение ударных нагрузок.

• **Химическая стойкость.** Устойчивость к маслам, топливу, щелочам и ряду растворителей.

• **Матовая поверхность.** Аккуратная техническая текстура с лёгким углеродным рисунком.

• **Постобработка.** Шлифовка, сверление, нарезание резьбы, окрашивание и склеивание.

• **Межслойная адгезия.** Прочное соединение слоёв при правильных настройках печати.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Предел прочности при разрыве, МПа, не менее	130
Удлинение при разрыве, %, не менее	4
Текучесть расплава (260 °C; 2,16 кг), г/10 мин	20-25
Модуль упругости при изгибе, МПа, не менее	7000
Содержание углеродного волокна, %	5
Усадка, %, не более	0,4
Плотность, г/см³	1,27

ООО «Lega Additives» · Ташкентская область, Уртачикский район, махалля «Мустакиллик», улица 20 лет Победы, 110 · тел.: +998 99 301 99 17, +998 91 677 11 01
www.addinova.tech

ADDINOVA
MATERIALS. INNOVATION. FUTURE.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ · TDS

AddiNova PC/PET-5CF

Угленаполненный PC/PET-филамент для FDM-печати

Рекомендации по печати

Параметр	Значение
Температура сопла, °C	260-290
Температура стола, °C	100-120
Скорость печати, мм/с	40-60
Диаметр сопла, мм	0,4-0,6
Откат прутка, мм	1-2
Охлаждение, %	0-20

Подготовка: сушка 4-8 часов при 70-80 °C. Рекомендуется закрытая камера для уменьшения коробления.

Применение продукта

Примеры технических деталей, макетов и опытных образцов:

1. **Авиакосмическая промышленность.** Прототипы кронштейнов двигателей и топливных баков, рычагов управления, каркасов сидений, корпусов бортовых вычислителей и блоков управления, направляющих шасси, внешних креплений и фланцев воздухозаборников.
2. **Судостроение и морская техника.** Прототипы звеньев рулевых механизмов, шестерён брашпилей, втулок гребных валов, корпусов редукторов, направляющих спуска шлюпок; платформы подводных аппаратов и кронштейны сонаров.
3. **Железнодорожная техника и тяжёлое машиностроение.** Шестерни стеклоочистителей, ролики конвейеров, направляющие дверей, кожухи кабельных жгутов; прототипы тормозных цилиндров, пневмоклапанов, лопастей охлаждения и втулок тележек.
4. **Энергетика.** Кронштейны датчиков вибрации и контроля лопастей; прототипы шестерён поворота турбин, втулок изменения шага, корпусов гидроклапанов, направляющих приводов задвижек, сервисных платформ и фланцев масляных магистралей.
5. **Горнодобывающее и буровое оборудование.** Прототипы звеньев манипуляторов замены штанг, шестерён подачи, втулок вращателя, корпусов редукторов лебёдок, направляющих перфораторов, платформ позиционирования и креплений датчиков давления.
6. **Сельскохозяйственное и лесное оборудование.** Шестерни дозаторов семян и удобрений, ролики транспортеров, направляющие цепей и защитные кожухи; прототипы корпусов гидронасосов, лопастей очистки зерна и втулок навесного оборудования.
7. **Производство полупроводников и электроники.** Прототипы звеньев переноса пластин, шестерён позиционеров, втулок реакционных камер, редукторов подачи фоторезиста, направляющих пробоотборников; платформы кассет и кронштейны вакуумных манипуляторов.
8. **Упаковочное и пищевое машиностроение.** Прототипы шестерён дозаторов, клапанов розлива, лопастей сушки тары, роликов подачи, направляющих этикетировщиков и кулачков захвата крышек; кожухи кабельных трасс упаковочных линий.

ООО «Lega Additives» · Ташкентская область, Уртачикский район, махалля «Мустакиллик», улица 20 лет Победы, 110 · тел.: +998 99 301 99 17, +998 91 677 11 01
www.addinova.tech